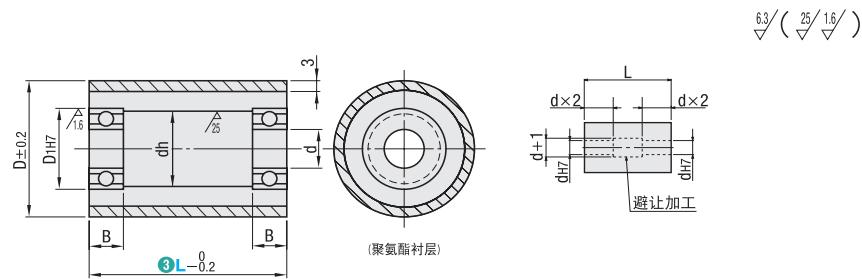


# 聚氨酯衬层滚轮

—带轴承型—

Order 订货示例	型式 (1Type · 2No.)	—	3L
	RD-RLEUS30 RD-RLEHS40	—	30 100

Type	材质 芯材	表面处理 (衬层)	轴承	硬度
RD-RLEUS	SUS304	聚氨酯(自然色)	钢	肖氏A90
RD-RLEUA	铝合金5056			
RD-RLEGS	SUS304			
RD-RLEGA	铝合金5056			
RD-RLEHS	SUS304			
RD-RLEHA	铝合金5056			
RD-RLETS	SUS304	耐热聚氨酯(红褐色) 使用温度: ~110°C		肖氏A90
RD-RLETA	铝合金5056			



① L ≤ d × 3时, 从单一方向加工d孔。  
② L > d × 3时, 从两侧加工d孔, 形状如上图所示。有时可能没有避让加工。

型式		D	3L 选择	d	D1 (H7)	dh	B	使用轴承
1Type	2No.							
聚氨酯 RD-RLEUS RD-RLEUA RD-RLEGS RD-RLEGA RD-RLEHS RD-RLEHA	耐热聚氨酯 RD-RLETS RD-RLETA	25	20 25 30 40 50 60 70 80 90 100	6	15	10	5	696ZZ × 2
		30	20 25 30 40 50 60 70 80 90 100	8	19	15	6	698ZZ × 2
	35A	35	25 30 40 50	8	22	15	7	608ZZ × 2
		35	25 30 40 50 60 70 80 90 100	10	22	18	6	6900ZZ × 2
	40A	40	25 30 40 50	10	26	18	8	6000ZZ × 2
		40	25 30 40 50 60 70 80 90 100	12	28	24	8	6001ZZ × 2
	50A	50	25 30 40 50	12	32	24	10	6201ZZ × 2
		50	25 30 40 50 60 70 80 90 100	15	32	28	9	6002ZZ × 2

③ 经时间迁移, 聚氨酯可能会变色, 但对特性等并无影响。



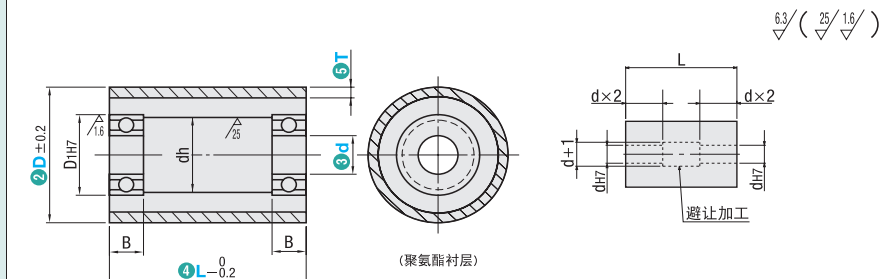
# 聚氨酯衬层滚轮

—带轴承型·聚氨酯厚度选择型—

Order 订货示例	型式 (1Type · 2D)	—	3d	—	4L	—	5T
	RD-RVMRUS60	—	20	—	50	—	T5

Type	材质		硬度	轴承
	芯材	衬层		
RD-RVMRUS	SUS304	聚氨酯(自然色)	肖氏A90	钢
RD-RVMRUA	铝合金5056			
RD-RVMRGS	SUS304			
RD-RVMRGA	铝合金5056		肖氏A70	
RD-RVMRHS	SUS304			
RD-RVMRHA	铝合金5056			

④ 将聚氨酯烧结在芯材外周上。



① L ≤ d × 3时, 从单一方向加工d孔。  
② L > d × 3时, 从两侧加工d孔, 形状如上图所示。有时可能没有避让加工。

型式		3d 选择	4L 指定单位10mm	5T 选择	D1	dh	B	使用轴承
1Type	2D							
RD-RVMRUS RD-RVMRUA RD-RVMRGS RD-RVMRGA RD-RVMRHS RD-RVMRHA	40	8	20~100	5	19	15	6	698ZZ × 2
		10			22	18	6	6900ZZ × 2
	50	10	22		18	6	6900ZZ × 2	
		12	28		24	8	6001ZZ × 2	
	60	15	32		28	9	6002ZZ × 2	
		12	28		24	8	6001ZZ × 2	
	80	15	32	28	9	6002ZZ × 2		
		20	42	36	12	6004ZZ × 2		
	100	15	32	28	9	6002ZZ × 2		
		20	42	36	12	6004ZZ × 2		
25		47	41	12	6005ZZ × 2			
30		42	36	12	6004ZZ × 2			

③ 经时间迁移, 聚氨酯可能会变色, 但对特性等并无影响。

